XXX股份有限公司

技術文件

一、型式分類表

二、產品結構圖

三、產品構成一覽表

四、成品及零配件彩色照片

五、鞋面及鞋底材質試驗報告

六、現行品質保證制度描述表

七、中文標示樣張型式試驗報告(指定實驗室出具試驗報告)

附加功能試驗報告(TAF／ILAC認可實驗室出具試驗報告)

具特殊用途之安全鞋及防護鞋聲明書

註：各項文件資料請依序排列。

主型式樣品 (主型式七雙、系列型式二雙)

**應施檢驗安全鞋及防護鞋商品之型式分類表**

填表日期：年月日

產品資料如下：

參見【應施檢驗安全鞋類商品之相關檢驗規定公告】

一、參考分類號列：6401.40.00.00.3.E

二、中文名稱：安全鞋

安全鞋：Safety footwear

防護鞋：Protective footwear

三、英文名稱：Safety footwear

四、商品名稱：橡膠鞋底安全鞋

第1類：橡膠鞋底安全鞋／防護鞋

　　　　聚合物鞋底安全鞋／防護鞋

第2類：全橡膠製安全鞋／防護鞋

　　　　全聚合物製安全鞋／防護鞋

五、生產廠場及國別：XXX公司－越南

六、型式：

標示代碼依

CNS 20345／20346

表2、18、20

（一）型號（代碼）：型號(SB-SRA-P-WRU-FO)

（二）鞋面材質：皮革、織造物

皮革、織物、合成皮等

（三）鞋底材質：非耐油橡膠

橡膠、聚胺酯、PVC等

（四）設計型式：A-短筒鞋

參見CNS 20344圖2

參見CNS 20345／20346圖3

（五）鞋底/上鞋面貼合構造型式：型式c(縫製型或非縫製型)

（六）種類：SB-SRA-P-WRU-FO第1類

七、系列型號：型號(代碼)、型號(代碼)、型號(代碼)、型號(代碼)

|  |  |
| --- | --- |
| 審核單位 | 填表單位 |
| 型式試驗受理單位： | 財團法人鞋類暨運動休閒科技研發中心(SL3-JQ-N-0001) | 申請者： | XXX股份有限公司 |
| 試驗室主管 | 經辦人 | 申請者簽章 |
|  |  | 公司大小章 |

**產品結構圖**

主型式：型號(代碼)第1類

|  |
| --- |
| 1514產品結構圖以圖例方式呈現或照片剖面方式呈現均可。應可呈現內外部結構。 |

**產品構成一覽表**

主型式：型號(代碼)第1類

|  |  |
| --- | --- |
| 全鞋照片1含鞋面、3×5吋以可呈現最多外觀為原則 | 全鞋照片2含底紋、3×5吋 |

構造型式：型式c(縫製型或非縫製型)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 編號 | 部位 | 材料 | 規格／型號 |
| 1 | 鞋眼片 | 牛皮（榔皮） | 荔枝紋、1.2~1.6mm |
| 2 | 鞋舌 | 合成皮（PU） | 1.0mm |
| 3 | 鞋領 | 牛皮（榔皮） | 重塗飾革(平紋)、1.0~1.4mm |
| 4 | 上鞋面 | 牛皮（榔皮） | 平紋、1.8~2.2mm |
| 5 | 前幫內裡 | 織物＋EVA發泡材 | PET平織布、EVA發泡2mm |
| 6 | 鞋墊 | 織物＋乳膠 | 尼龍斜紋布、天然乳膠 |
| 7 | 護趾片 | 鋼頭 | SS330、1.6mm |
| 8 | 緣蓋 | 橡膠發泡 | 合成橡膠 |
| 9 | 外鞋底 | 橡膠＋PU發泡材 | 非耐油合成橡膠、PU發泡 |
| 10 | 防滑紋 | 橡膠 | 非耐油合成橡膠 |
| 11 | 防踏穿片 | 鋼板 | SUS302、1.0mm |
| 12 | 內鞋底 | 紙漿板 | 紙漿＋樹酯、1.8mm |
| 13 | 鞋跟 | 橡膠 | 非耐油合成橡膠 |
| 14 | 後幫(鞋面) | 合成皮（PU） | 1.5mm |
| 15 | 前幫(鞋面) | 牛皮（榔皮） | 平紋、1.8~2.2mm |

備註：

皮革材料：請註明何種動物?面皮或榔皮

紡織及合成皮材料：請註明材質

**產品構成一覽表**

系列型式1：型號(代碼)第1類

|  |  |
| --- | --- |
| 全鞋照片1含鞋面、3×5吋以可呈現最多外觀為原則 | 全鞋照片2含底紋、3×5吋 |

構造型式：型式a(縫製型或非縫製型)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 編號 | 部位 | 材料 | 規格／型號 |
| 1 | 鞋眼片 | 牛皮（珠面皮） | 荔枝紋、1.2~1.6mm |
| 2 | 鞋舌 | 合成皮（PVC） | 1.0mm |
| 3 | 鞋領 | 牛皮（榔皮） | 輕塗飾革(平紋)、1.0~1.4mm |
| 4 | 上鞋面 | 牛皮（珠面皮） | 反毛革、1.8~2.2mm |
| 5 | 前幫內裡 | 織物＋EVA發泡材 | PET平織布、EVA發泡2mm |
| 6 | 鞋墊 | 織物＋乳膠 | PET斜紋布、天然乳膠 |
| 7 | 護趾片 | 鋼頭 | SS330、1.6mm |
| 8 | 緣蓋 | 橡膠發泡 | 合成橡膠 |
| 9 | 外鞋底 | 橡膠＋PU發泡材 | 非耐油合成橡膠、PU發泡 |
| 10 | 防滑紋 | 橡膠 | 非耐油合成橡膠 |
| 11 | － | － | － |
| 12 | 內鞋底 | 皮漿板 | 皮漿＋樹酯、1.8mm |
| 13 | 鞋跟 | 橡膠 | 非耐油合成橡膠 |
| 14 | 後幫(鞋面) | 合成皮（PVC） | PVC皮、1.5mm |
| 15 | 前幫(鞋面) | 牛皮（榔皮） | 反毛革、1.8~2.2mm |

備註：

皮革材料：請註明何種動物?面皮或榔皮

紡織及合成皮材料：請註明材質

**成品及零配件彩色照片**

主型式：型號(代碼)第1類

|  |
| --- |
| 全鞋含鞋面、3×5吋以可呈現最多外觀為原則 |

|  |  |
| --- | --- |
| 鞋眼片 | 鞋舌 |
| 鞋領 | 上鞋面 |

|  |  |
| --- | --- |
| 前幫內裡 | 鞋墊 |
| 護趾片 | 緣蓋 |
| 外鞋底 | 防滑紋 |

|  |  |
| --- | --- |
| 防踏穿片 | 內鞋底 |
| 鞋跟 | 後幫(鞋面) |
| 前幫(鞋面) |  |

**現行品質保證制度描述表**

（申請驗證登錄模式三者填報）

公司名稱：

詳細地址：

製造廠場名稱：

製造廠場地址：

產品名稱：

產品型號：

1)與生產相關之品質保證的責任

A)生產主管：

B)品管主管：

所負的責任

生產主管：

品管主管：

2)外購項目進貨品質管制的方法

進貨管制的程序：

進貨管制的記錄資料存放位置：

使用的儀器設備：

3)工作人員的教育訓練

所使用的方法：

如何安排：

記錄資料存放位置：

4)生產

生產的設備：

有無生產程序的說明書：

有無員工工作的操作說明書：

5)生產過程中的品質管制

品質管制的組織：

品質管制的方法：

品管是否與生產獨立：

品管是否能停止生產線？由誰負責：

有無現行品質管制說明：

現行品質管制有多少員工：

現行品質管制有哪些測試儀器設備：

品管系統是否依照下面的檢驗報告執行：

檢驗報告號碼： 日期： / /

測試儀器設備是否定期校正/校準：

負責的部門：

負責的人員：

儀器設備的校驗記錄：

儀器設備的校驗標示：

6)出貨的品質管制

成品的品質檢驗：

包裝是否適於裝運：

產品文件在包裝內或外：

包裝上的說明是否完整及依CNS規定（年齡限制.注意及警告標示.代理人等）

所有的使用說明都依CNS規定的文字標示？

有無安全文字說明：

保證的宣告：

**中文標示樣張**

|  |
| --- |
| 商品名稱：橡膠鞋底安全鞋鞋之尺碼：參見【個人防護具商品檢驗作業規定】及CNS 20345／20346第7節。型式指定名稱：型號製造商或委製商：地址：電話：進口商：地址：電話：製造年月：年/月產地：標示：型號(代碼)第1類使用說明：(1)鞋面材或外底顯著損傷之安全鞋，應立即更換。(2)受衝擊．壓扁之安全鞋，不管外觀如何應立即更換。(3)零組件不得任意更換，可能影響使用者安全。(4)抗靜電鞋受潮後可能影響其原有功能。(5)含有聚胺酯(PU)大底，應保存於乾燥環境且應經常穿著。 |

可參考CNS 20345／20346第8節之說明。

註：含有聚胺酯(PU)大底易水解材質之鞋類，

　　請標示製造年月、使用方法及注意事項。

**具特殊用途之安全鞋及防護鞋聲明書**

本申請人切結保證以下商品經財團法人全國認證基金會（TAF）或國際實驗室認證聯盟（ILAC）認可實驗室施作標示有特殊用途之附加規定事項之檢測，確保其於生產時與檢測報告品質一致。商品資料如下：

一、參考分類號列：6401.40.00.00.3.E

二、中文名稱：安全鞋

具附加功能之安全鞋／防護鞋

應填寫此聲明書。

三、英文名稱：Safety footwear

四、商品名稱：橡膠鞋底安全鞋

五、生產廠商及國別：XXX公司－越南

六、型　　式：型號(代碼)

七、系列型式（型號）：型號(代碼)、型號(代碼)、型號(代碼)

八、特殊用途及標示符號：

型號(代碼)第1類

倘違反本聲明書內容，本申請人願意擔負起相關法律責任。

此致

經濟部標準檢驗局

公司名稱

申請人：公司負責人 　　　　（簽章）

中　華　民　國　　年　　月　　日